



SIL SP 2 PTFE

SPECJALIŚCI W DZIEDZINIE ŚRODKÓW SMARNYCH

FCH - SIL SP 2 PTFE – smar silikonowy z dodatkiem PTFE (6%)

Uniwersalny biały smar silikonowy o znakomitych własnościach uszczelniających zawierający dodatek PTFE (6%), który dodatkowo zwiększa ochronę smarowanych powierzchni oraz poprawia własności smarne. Charakteryzuje się również doskonałymi właściwościami izolującymi, szerokim zakresem temperatur pracy i wybitną odpornością na wodę i wilgoć. Wszystkie składniki spełniają wymogi USDA H1 i regulacje FDA dotyczące środków smarnych narażonych na incydentalny kontakt z żywnością w przemyśle spożywczym. Odpowiedni jako środek smarny i uszczelniający do zaworów, łożysk wolnoobrotowych i innych części wykonanych z plastiku lub gumy. Może być używany do smarowania tworzyw sztucznych, gumy i elastomerów w kontakcie z metalem. Znajduje również znakomite zastosowanie w przetwórstwie tworzyw sztucznych jako środek separujący. Posiada bardzo wysoką odporność na temperatury, znakomicie wypiera wodę, dobra kompatybilność do powszechnie stosowanych materiałów uszczelniających, nie tworzy twardych osadów, nie spieka się, tiksotropowy, odporny na działanie pary, odporny na działanie alkoholi, słabych kwasów i zasad, bardzo wysoka odporność na zimną i gorącą wodę, również wodę morską, dobra odporność dielektryczna.

ZASTOSOWANIA:

- do montażu pierścieni uszczelniających, o-ringów, zaworów, itp.
- jako materiał uszczelniający,
- jako środek separujący do form, jako środek antyadhezyjny w przetwórstwie tworzyw sztucznych, gumy, pianek i lateksu,
- jako środek poślizgowy w przemyśle drukarskim, tekstylnym i przetwórstwie tworzyw,
- przy produkcji armatury, jako środek smarny dla gumy, lateksu i tworzyw sztucznych,
- do izolatorów elektrycznych w celu zmniejszenia ryzyka zwarcia w wilgotnym środowisku,
- w przemyśle samochodowym do smarowania prowadnic foteli samochodowych, szyberdachów, itp.

DANE TECHNICZNE :

Kolor - biały
Klasa NLGI - 2
Nazwa - MF2T-40
Nazwa - SO-L-XDGIA2
Olej bazowy - silikon
Zagęszczacz - żel + PTFE
Zawartość PTFE 5-6%
Gęstość 15° C – 1090 kg /m³
Lepkość oleju bazowego w 40°C - 220 mm²/s
Odporność na wodę (statyczna) - 0-0
Zakres temperatury - od -40°C do +220°C
Temperatura kroplenia - bez punktu kroplenia
Separacja oleju po 7 dniach w temp. 40°C - 0,18 % wt

FEHCHEM – specjalista w dziedzinie środków smarnych i chemii przemysłowej

Dzięki stałemu rozwojowi naszej firmy oraz rozbudowie sieci dystrybucyjnej, nasi klienci mogą czerpać korzyści ze stabilnej, najwyższej jakości produktów. Obecnie w swojej ofercie posiadamy blisko 3800 różnych specjalistycznych środków smarowych dla wszelkich działów przemysłu (smary, oleje, chłodziwa, produkty w aerozolu, oraz bardzo szeroką ofertę chemii przemysłowej, odtłuszczaczy, zmywaczy, rozpuszczalników, itp.)

OFERUJEMY :

Stale doradztwo techniczne, kompleksowe opracowania i dobór środków smarnych mając na uwadze zmniejszenie lub całkowite wyeliminowanie następujących problemów : nadmierne zużycie i awarie maszyn, straty energii, przegrzewanie się maszyn, głośna praca, wycieki, nadmierne zużycie środków smarnych, itd.

Wyłączny przedstawiciel na terenie Polski

FEHCHEM 45-716 OPOLE, ul. Spychalskiego 4A/6 tel. +48 516 050 320, fax. +48 77 457 08 47
Konto : 86 1240 5178 1111 0000 5672 2424, NIP : PL754-101-66-31, Regon : 531000204
www.fehchem.com, e-mail : info@fehchem.com